

AE ADAM

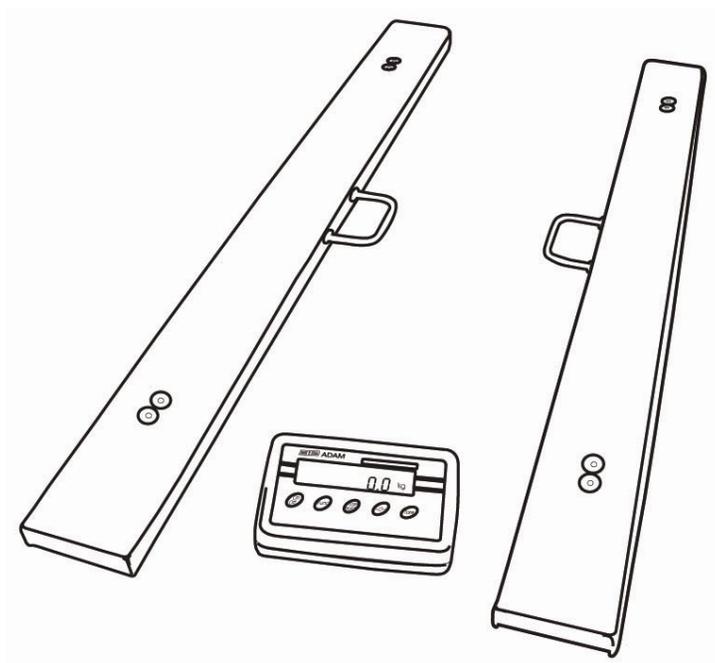
Adam Equipment

AELP

BASCULAS DE BARRAS DE PALLET

(P.N. 4327, Rev. A6, Junio 2005)

Revisión software: LAT 504



CONTENIDO

1.0	INTRODUCCIÓN	3
2.0	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	4
3.0	DESEMPAQUE DE LA BÁSCULA.....	5
4.0	AJUSTE DE LA BÁSCULA	5
5.0	TECLADO DE OPERACIONES Y DISPLAY	6
5.1	DESCRIPCIÓN DE TECLA	6
5.2	SÍMBOLOS DEL DISPLAY	7
6.0	FUNCIONES.....	7
6.1	BL = CONTROL DE LA ETROILUMINACIÓN AUTOMÁTICA.....	8
6.2	AVE = TIPO DE PROMEDIO DE PANTALLA	9
6.3	FIL = TIPO DE FILTRO ADC.....	9
6.4	BOD = SELECCIÓN DE VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN.....	9
6.5	CONT = IMPRESIÓN CONTINUA	10
6.6	PIECE = RECuento DE PIEZAS.....	10
6.7	StEPS = FUNCIÓN CONTROL DE PESO (BAJO-OK-ALTO).....	12
6.8	CALIBR = RUTINA DE CALIBRACIÓN.....	13
6.9	REPL = RESULTADOS IMPRIMIDOS AUTOMATICAMENTE O MANUALMENTE.....	13
6.10	StAB = IMPRESIÓN CUANDO ESTABLE O INSTANTANEAMENTE	14
6.11	AUT = FUNCIÓN AUTO-CERO.....	14
6.12	T1 = AUTO APAGADA DE CORRIENTE AUTOMÁTICA.....	15
6.13	TOp = RETENCIÓN DEL VALOR MÁXIMO	15
6.14	NE = PESO EN NÉWTONES	16
6.15	SUPP = VOLTAJE DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN A PCB	16
7.0	COMUNICACIÓN CON UN ORDENADOR/IMPRESORA.....	16
7.1	PARÁMETROS	17
7.2	CONEXIÓN	17
7.3	FORMATO DE SALIDA	18
7.4	FORMATO DE COMANDOS DE ENTRADA	18

1.0 INTRODUCCIÓN

Las Básculas de Barras de Pallet vienen con las siguientes características estándares:

- Ligeras de peso para fácil manejo
- Suministradas completas con el Indicador AE 106 en carcasa de plástico
- Células de carga de precisión para resultados de pesada exactos en cualquier momento
- 5 unidades de pesada para flexibilidad
- Mangos para portabilidad
- Barras de bajo perfil para permitir una pesada de pallets fácil
- 2 barras por set
- Adaptador de electricidad suministrado como estándar

2.0 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelos	AELP 500	AELP 2000
Capacidad Máxima	500 kg	2000 kg
Legibilidad	200 g	500 g
Resolución	200 g	500 g
Repetibilidad	200 g	500 g
Linealidad (\pm)	200 g	1000 g
Resolución de contaje interna	Hasta 60,000 divisiones	
Rango de tara	Completo	
Tiempo de estabilización	Típicamente 3 segundos	
Unidades de pesada	Kg, g, t o lb	
Interface	Interface bidireccional RS-232	
Temperatura de funcionamiento	0 a 40° C	
Fuente de Alimentación	Adaptador externo de 10.5 VAC Pilas de célula seca de tamaño 6 x AA	
Calibración	Botón de calibración	
Display	Displays LCD de 16mm	
Tamaño del Plato	1250 x 80 x 60 mm	
Peso neto	28.3 kg	
Funciones	Nivel medio, baud rate, impresión cuando la báscula está estable o manualmente, impresión cuando estable o en cualquier momento, deshabilitación de autocero, apagada automática, abilitación de retención del valor máximo, abilitación de la pesada en Newtons	
Otras características	Cuentapiezas y control de peso	

3.0 DESEMPAQUE DE LA BÁSCULA

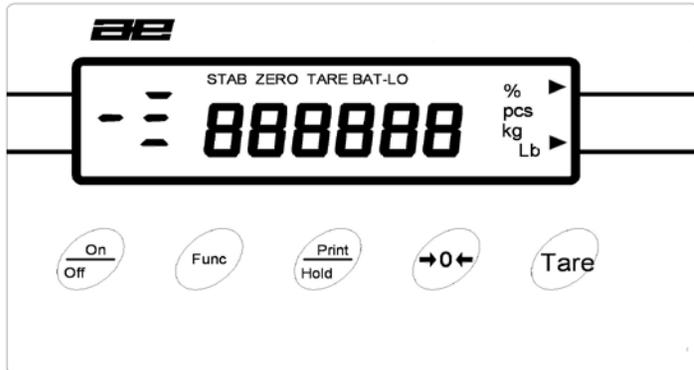
- Retire los 2 sets de barras de pallet utilizando los mangos suministrados.
- Tenga cuidado cuando retire las barras para evitar meneos o daños.
- Retire el Indicador y la fuente de alimentación empaquetadas separadamente.
- Sitúela en una superficie o suelo en nivelado y firme.
- Posición de las barras lado a lado.

4.0 AJUSTE DE LA BÁSCULA

- Conecte el Indicador en el enchufe suministrado a la parte posterior de la barra de pallet (la que tiene dos enchufes).
- Asegúrese de que ambas barras están conectadas vía el cable barra a barra.
- Conecte la Fuente de Alimentación al Indicador y ponga en marcha la principal fuente de alimentación a ON (Encendido).
- El Indicador puede también funcionar utilizando pilas tamaño 6 x AA. (pilas alcalinas sugeridas).
- Lea este Manual de Usuario antes de empezar la función de pesada.
- Sitúe los pallets en las barras para la pesada.

5.0 TECLADO DE OPERACIONES Y DISPLAY

5.1 DESCRIPCIÓN DE TECLA



[On/Off]	(Encendido/Apagado) Pone en marcha y apaga la báscula
[Print]	(Imprimir) Inicia la transmisión RS-232
[Func]	(Función) Ajusta funciones
[Zero]	(Cero) Ajusta la display a cero con no peso sobre la plataforma
[Tare]	(Tara) Ajusta la display a cero guardando el peso actual en la memoria de tara

- Pone en marcha la báscula utilizando la tecla **[On/Off]** (Encendido/Apagado). Después que la display está a cero, sitúe un artículo a ser pesado sobre la plataforma. La display mostrará el peso. La unidad será gramos o kilogramos como ajustado por el proveedor.
- Para poner a cero la display con no peso sobre la plataforma, pulse **[Zero]** (Cero).
- Si un recipiente es situado sobre la plataforma pulse **[Tare]** (Tara) para poner a cero la display. Como más material sea añadido al recipiente solamente el peso del material será mostrado. Si es necesario pulse **[Tare]** (Tara) otra vez para añadir más material si deseado. Intentar tara un valor negativo le dará el error “- VAL”.
- Si el peso sobre la plataforma excede el rango permisible de la tecla **[Zero]** (Cero) ($\pm 4\%$ de capacidad) el mensaje “VAL 4” será mostrado brevemente. O retire peso o pulse **[Tare]** (Tara) para poner a cero la display.

5.2 SÍMBOLOS DEL DISPLAY

Símbolo	Descripción
CERO	Báscula en rango auto cero (indicación = cero exacto)
STAB	El resultado es estable
PCS	Báscula en modo de cuenta piezas
kg o g o t	Báscula en modo de pesada
BAT-LO	Pilas débiles, después de 5 minutos la báscula se apagará
TARE	La báscula ha sido tarada
	Cuando el peso está por encima del punto de ajuste Alto
	Cuando el peso está entre los puntos de ajuste
	Cuando el peso está por debajo del punto de ajuste Bajo
- Lo -	Durante el conteo de partes el tamaño de la muestra es demasiado pequeño

6.0 FUNCIONES

- Para cambiar funciones pulse la tecla **[Func]** (Función).
- Las funciones que están disponibles pueden ser vistas pulsando la tecla **[Func]** (Función).
- No todas las funciones pueden estar habilitadas. Varias funciones pueden ser ajustadas durante la configuración inicial y el usuario no tiene acceso a ellas. En este caso no serán vistas cuando la tecla **[Func]** (Función) es pulsada.
- Para utilizar cualquiera de las funciones vea la sección correspondiente del manual.
- Si usted continua pulsando la tecla **[Func]** (Función) usted eventualmente será devuelto a la pesada.

<i>Funciones disponibles</i>		
	<i>Función</i>	<i>Descripción</i>
1.	bL	Habilita/deshabilita la luz de fondo (si utilizada)
2.	AVE	Cambia media del resultado de pesada
3.	bod	Cambia la baud rate para la velocidad de transmisión RS-232
4.	FIL	Cambia el filtraje ADC
5.	cont	Habilita o deshabilita la impresión continua

6.	PIECE*	Entra el contaje de partes
7.	StEPS*	Entra el control de peso
8.	CALibr	Rutina de calibración
9.	rEPL	Ajusta la RS-232 para transmitir automática o manualmente
10.	StAB	Ajusta la RS-232 para imprimir solamente cuando estable o en cualquier momento
11.	Aut	Habilita/deshabilita la función auto-cero
12.	t1	Habilita/deshabilita la apagada automática
13.	toP	Habilita/deshabilita la característica de retención de máximo
14.	nE	Cambia para medir en N�wtones
15.	SuPP	Muestra el voltaje de la fuente de alimentación

- La mayoría de funciones solamente requieren una simple habilitación o des habilitación (0 o 1) o un número que es incrementado. Seleccione la función utilizando **[Func]** (Función), entonces pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el ajuste actual. Pulsando **[Print]** (Imprimir) otra vez cambiar  el ajuste al siguiente valor. Pulsando **[Func]** (Función) otra vez volver  a la pesada normal.
- Respecto de las otras funciones (marcadas *) seleccione la función pulsando **[Func]** (Función). Pulse **[Print]** (Imprimir) para entrar al menú de funciones. El programa entonces le pedir  entrar valores dependiendo de la función seleccionada. Esto es necesario para utilizar **[Tare]** (Tara) para seleccionar un dígito a cambiar y pulse **[Print]** (Imprimir) para incrementar el dígito parpadeante. Cuando todos los dígitos han sido entrados pulse **[Func]** (Función) para ir al siguiente paso.

6.1 bL = CONTROL DE LA ETROILUMINACI N AUTOMÁTICA

- Si la báscula incluye etroiluminaci n, ésta puede ser abilitada o desabilitada.
- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar "bL"
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el parámetro.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o "bL= 0" o "bL= 1".
"bL= 0" La luz de fondo está abilitada.
"bL= 1" La luz de fondo está desabilitada.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.2 AVE = TIPO DE PROMEDIO DE PANTALLA

- Esto selecciona la requerida averaging para la actualización de la display.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) hasta que AVE es mostrado.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar el valor deseado.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.
AVE 1 = La más rápida display rate para usos como llenado.
AVE 5= La más lenta display rate para usos como pesada animal.
- pobre entorno.
- Presione la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.3 FIL = TIPO DE FILTRO ADC

- Esto selecciona el filter rate requerido.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) hasta que FIL es mostrado.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar el valor deseado.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.
FIL 1 = La más rápida rate para velocidad.
FIL 4 = La más lenta rate para pobre entorno.
- Presione la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.4 bod = SELECCIÓN DE VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN

- Esto selecciona la requerida baud rate para las comunicaciones RS-232.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) hasta que "bod" es mostrado.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar el valor deseado.
bod 1 = 300 Baud
bod 2 = 600 Baud
bod 3 = 1200 Baud
bod 4 = 2400 Baud
bod 5 = 4800 Baud (por defecto)
bod 6 = 9600 Baud
- Presione la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.5 cont = IMPRESIÓN CONTINUA

Este parámetro es utilizado para configurar para imprimir continuamente sea cuando sea que hay un peso sobre la balanza o solamente cuando **[Print]** (Imprimir) es pulsado.

- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar "cont"
- Pulse **[Print]** para ver el parámetro.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o "cont= 0" o "cont= 1".
"cont= 0" Salida continua es deshabilitada. Imprime solamente cuando la tecla **[Print]** (Imprimir) es pulsada.
"cont= 1" Impresión continua es abilitada.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.6 PIECE = RECUENTO DE PIEZAS

- El recuento de piezas es utilizado para mostrar el número de artículos colocados sobre la balanza después que una muestra de los artículos es utilizada para calibrar la balanza.
- Coloque un recipiente sobre el plato y pulse **[Tare]** (Tara) para poner a cero la display. Coloque una cantidad de artículos para ser contados en el recipiente. El número de artículos es el tamaño de la muestra.
- Para entrar al modo contaje de partes, pulse la tecla **[Func]** (Función) hasta que "PIECE" (Pieza) es mostrado.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para entrar al modo de contaje de partes. El tamaño de la muestra es mostrado. Para seleccionar un tamaño de muestra diferente utilice la tecla **[Tare]** (Tara) para seleccionar un dígito y la tecla **[Print]** (Imprimir) para incrementar el valor. El tamaño de la muestra puede ser ajustado en el rango de 1a 100,000.

- Cuando el tamaño de muestra deseado es mostrado, pulse la tecla **[Func]** (Función).
- La display mostrará "LOAd" (Carga). Si la muestra no está ya sobre el plato, colóquela ahora.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función).
- La display mostrará el número de artículos en la muestra. La display puede mostrar "contr" brevemente mientras está computando el número de partes. Si más artículos son añadidos o retirados de la balanza, la display mostrará la nueva cantidad.

* Tenga en cuenta que la display es limitada a 6 dígitos, p. ej. 999,999 piezas. Si la cantidad sobre la báscula excede 999,999 los dígitos más a la izquierda y cualquier cero serán perdidos, por ejemplo 1,002,305 mostrará como 2,305 piezas.

- Cuando en uso la balanza puede ser tarada normalmente para eliminar el peso del embalaje del peso bruto.
- Para volver a la pesada, pulse la tecla **[Func]** (Función) para seleccionar "PIECE" (Pieza) y entonces pulse **[Tare]** (Tara).

Exactitud del Recuento

- La mejor exactitud es obtenida con tamaños de muestra más grandes. Es posible utilizar un tamaño de muestra más pequeño para determinar una muestra más grande de forma exacta. Esta muestra más grande puede entonces ser utilizada para contaje de un número de piezas mayor.
- Si los artículos a ser contados no son uniformes, los resultados pueden ser inexactos.
- Cuidado es necesario para no exceder la capacidad de la balanza. La display mostrará "FULL-2" (Lleno) si la capacidad es excedida.

6.7 StEPS = FUNCIÓN CONTROL DE PESO (BAJO-OK-ALTO)

- La función control de peso mostrará un símbolo al lado izquierdo de la display para indicar si el peso actual mostrado está:
 - ▼ - por encima del **Punto de ajuste alto**
 - - entre los **puntos de ajuste**
 - ▲ - por debajo del **Punto de ajuste bajo**
- Para habilitar la función control de peso y ajustar el valor de los puntos de ajuste pulse la tecla **[Func]** (Función) hasta que “StEPS” es mostrado.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para entrar a la función. La display entonces mostrará todo ceros y el dígito más a la izquierda estará parpadeando. El símbolo ▲ BAJO estará encendido.
- Utilice la tecla **[Tare]** (Tara) para ajustar el dígito para ser cambiado y la tecla **[Print]** (Imprimir) para ajustar el valor para el punto de ajuste bajo. Cuando el valor es correcto pulse **[Func]** (Función) para ir al punto de ajuste alto.
- Ajuste el punto de ajuste alto y pulse **[Func]** (Función) para volver a la pesada.
- La display indicará cuando el peso mostrado está por debajo del punto de ajuste bajo, entre los puntos de ajuste o por encima del punto de ajuste alto.
- Para deshabilitar la función pulse la tecla **[Func]** (Función) hasta que o “PIECE” (Pieza) o “StEPS” sea mostrado y entonces presione la tecla **[Tare]** (Tara).

6.8 CALibr = RUTINA DE CALIBRACIÓN

- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar “CALibr” (Calibrar).
- Retire todo el peso de encima de la plataforma.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) y la display mostrará “noCAL” mientras la báscula está midiendo el peso inicial (el plato debe estar vacío).
- Entonces la display mostrará “LOAd xxx” (Carga) donde xxx es el peso de calibración requerido.
- Sitúe el peso sobre la plataforma entonces pulse **[Print]** (Imprimir) – la display mostrará “CAL” (Calibración) y entonces (después de la calibración) “unLoAd” (Descarga).
- Retire el peso de calibración – la báscula volverá a la pesada normal.

6.9 rePL = RESULTADOS IMPRIMIDOS AUTOMATICAMENTE O MANUALMENTE

- Este parámetro controla el funcionamiento de la interface RS-232.
- La balanza puede ser configurada para o imprimir automáticamente cuando la balanza llega a estar estable o solamente cuando **[Print]** (Imprimir) es pulsado.
- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar “rePL”.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el parámetro.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o “rePL= 0” o “rePL= 1”.
“rePL= 0” Salida manual cuando la tecla **[Print]** (Imprimir) es pulsada.
“rePL= 1” Automáticamente imprime cuando los resultados son estables.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.10 StAb = IMPRESIÓN CUANDO ESTABLE O INSTANTANEAMENTE

- Cuando la báscula es ajustada a impresión manual (rePL = 0), la balanza puede ser ajustada para imprimir o inmediatamente después que la tecla **[Print]** (Imprimir) es presionada o solamente después que la balanza es estable. La función puede también ser habilitada desde la interface RS-232. Vea la sección 3: Comunicación con un Ordenador o Impresora.
- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar “StAb” (Estable).
- Pulse la tecla **[Print]** (Imprimir) par aver el parámetro. Presione **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o “StAb= 0” (Estable) o “StAb= 1” (Estable).

“StAb= 0” Envía los resultados de peso solamente cuando la balanza es estable.

“StAb= 1” Envía los resultados inmediatamente después que **[Print]** (Imprimir) es pulsado.

NOTA: Si “StAb= 0” (Estable) entonces “rePL” debería estar ajustada a “rePL= 0” también.

- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.11 Aut = FUNCIÓN AUTO-CERO

La báscula tiene una función auto-cero para automáticamente volver a poner a cero la balanza. Esta función reajustará el cero si éste tuviera que derivar desde la condición cero inicial. La función auto-cero está normalmente habilitada para asegurar una condición cero estable. No obstante, algunas operaciones pueden ser afectadas por la función auto-cero. Ejemplos son usos de llenado donde el material fluye muy lentamente y tiene lugar evaporación, si el usuario tara la balanza con la muestra sobre el plato y está buscando el monto de material que podría evaporarse. En estas condiciones, la auto-cero puede estar deshabilitada.

- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar CERO.

- Pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el parámetro.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o “Aut = 0” (Automático) o “Aut = 1” (Automático).
 - “Aut = 0” La función auto-cero está habilitada.
 - “Aut = 1” La función auto-cero está deshabilitada.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.12 t1 = AUTO APAGADA DE CORRIENTE AUTOMATICA

La báscula incluye una batería interna. El tiempo de funcionamiento típico utilizando solamente la batería es de 50 horas si una célula de carga es utilizada y unas 12 horas si cuatro son utilizadas. La báscula incluye la función “t1” para apagar la corriente después de 5 minutos si ésta no está siendo utilizada. Esta función puede ser deshabilitada si la balanza funciona gracias a la principal fuente de alimentación o si la interrupción de corriente afecta al procedimiento de pesada.

- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar “t1”
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el parámetro. Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o “t1=0” o “t1=1”.
 - “t1= 0” Apagada automática es habilitada.
 - “t1= 1” Apagada automática es deshabilitada.
- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.13 toP = RETENCIÓN DEL VALOR MÁXIMO

El display retendrá el peso de valor máximo situado sobre el plato hasta que la balanza es tarada. Cuando un peso es situado sobre el plato la display retendrá la lectura más alta hasta que el operador pulse **[Zero]** (Cero) para reajustar la display a cero. Cuando la función es habilitada esto mostrará un símbolo  en el segundo dígito.

- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar “toP”.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el parámetro actual.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o “toP = 0” o “toP = 1”.
 - “toP = 0” Función de retención es deshabilitada.
 - “toP = 1” Función de retención es habilitada.

- Pulse la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.14 nE = PESO EN NÉWTONES

La balanza puede mostrar el peso no conocido en Nétwones. Cuando Nétwones son seleccionados la leyenda de peso en la display será apagada y un símbolo dash **■** será encendido bajo el 2º dígito desde la izquierda.

- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar “nE”.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el parámetro actual.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para seleccionar o “nE= 0” o “nE= 1”.
“nE= 0” Peso en kilogramos.
“nE= 1” Peso en Nétwones.
- Presione la tecla **[Func]** (Función) para volver a la pesada.

6.15 SuPP = Voltaje de la fuente de alimentación a PCB

- Para ajustar el parámetro pulse la tecla **[Func]** (Función) para mostrar “SuPP”.
- Pulse **[Print]** (Imprimir) para ver el parámetro.
- La display mostrará el voltaje actual a la PCB.
- Pulse cualquier tecla para volver a la pesada normal.

7.0 COMUNICACIÓN CON UN ORDENADOR/IMPRESORA

Lo siguiente se aplica solamente a básculas suministradas con una interface RS-232.

- Pulse la tecla **[Print]** (Imprimir) para transmitir los datos de pesada (valor y unidad de peso) a un ordenador o impresora.
- El indicador AE 106 puede ser conectado a una impresora para imprimir los resultados de la pesada o a un ordenador para o display o para controlar la balanza a través de la interface RS-232. Los comandos pueden tarar la balanza o requerir el peso a de ser imprimido.

7.1 PARÁMETROS

Los parámetros de la interfaz son:

Baud 300 - 9600 como seleccionada, vea sección 2.3, por defecto baud 4800 8 data bit No paridad 1 parada bit

7.2 CONEXIÓN

Dependiendo del tipo de caso la salida es o utilizando un conector D-sub-miniatura 9 pin o un Audio Conector de 6 pin.

Si el conector de salida es un enchufe D-sub-miniatura de 9 pin. Los pines de salida son:

Pin 2 Entrada Pin 3 Salida Pin 5 Señal de Tierra

Es necesario para jumper pin 7 a pin 8 para habilitar los circuitos de la interface RS-232. No conecte estos pines a los pines handshaking en el dispositivos interconectado.

Si el conector de salida es un audio conector de 6 pin. Los pines de salida son:

Pin 2 Entrada Pin 3 Salida Pin 5 Señal de Suelo

Es necesario para jumper pin 1 a pin 6 para habilitar los circuitos de la interfaz RS-232. No conecte estos pines a los pines handshaking en el dispositivo interconectado.

7.3 FORMATO DE SALIDA

La balanza enseñará el peso con las unidades de medida en una línea. La salida es iniciada cuando la tecla **[Print]** (Imprimir) es pulsada o un comando es recibido a través de la interfaz RS-232.

±W W W • W W W _ _ u u u <cr><lf>
Señal, peso unidad de peso

Las unidades de peso utilizadas son:

kg= kilogramo, t= tonelada, g= gramo, lb= Libras, pcs= piezas.

7.4 FORMATO DE COMANDOS DE ENTRADA

La balanza puede ser controlada con los siguientes comandos. Los comandos deben ser enviados en letras mayúsculas, p. ej. “T” no “t”. La balanza enviará el mensaje “ES” si éste no entiende un comando que le es mandado.

T<cr><lf>	La letra mayúscula T tarará la balanza. Esto es lo mismo que presionar [Tare] (Tara).
Z<cr><lf>	La letra mayúscula Z pondrá a cero la balanza. Esto es lo mismo que presionar [Zero] (Cero).
SI<cr><lf>	El comando SI causará que el peso sea transmitido a través de la interface RS-232. Esto es lo mismo que presionar la tecla [Print] (Imprimir).
S0<cr><lf>	El comando S0 (S-cero no S “oh”) causará que el peso sea transmitido a través de la interface RS-232 automáticamente cuando los resultados son estables. Esto es lo mismo que ajustar el parámetro “rEPL = 1”.
S1<cr><lf>	El comando S1 causará que el peso sea transmitido a través de la RS-232 manualmente presionando [Print] (Imprimir) o mandando el comando SI.



Declaración de Conformidad del Fabricante

Este producto ha sido fabricado de acuerdo con los estándares europeos armonizados, siguiendo las condiciones de las aquí abajo mencionadas directivas:

Directiva de Compatibilidad Electro Magnética 89/336/EEC

Directiva de Bajo Voltaje 73/23/EEC

Adam Equipment Co. Ltd.
Bond Avenue
Denbigh East Estate
Milton Keynes, MK1 1SW
United Kingdom

CONFORMIDAD DE FCC

Este equipamiento ha sido probado y cumple con los límites para un dispositivo digital Clase A, siguiendo la parte 15 de las Reglas de FCC. Estos límites son designados para proveer protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipamiento funciona en un ambiente comercial. El equipamiento genera, utiliza y puede erradiar frecuencias de radio y, si no es instalado y utilizado de acuerdo con el manual de instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales para las comunicaciones de radio. El funcionamiento de este equipamiento en un área residencial puede causar probablemente interferencias perjudiciales caso en cuyo caso el usuario deberá corregir la interferencia por su propia cuenta.

Los cables de interconexión deben ser empleados con este equipamiento para asegurar que están de acuerdo con los límites de emisión pertinentes referentes a este dispositivo.

Cambios o modificaciones no expresamente aprobados por Adam Equipment podrían anular la autoridad del usuario para hacer funcionar el equipamiento.

ADAM EQUIPMENT es una organización global certificada con un ISO 9001:2000 con más de 30 años de experiencia en la producción y venta de equipamientos electrónicos de cálculo de peso. Los productos son vendidos a través de una red mundial de distribuidores –apoyada por las localizaciones de la compañía en el Reino Unido, Estados Unidos y Sudáfrica. La compañía y sus distribuidores ofrecen un amplio abanico de Servicios Técnicos en la página web y taller de reparación mantenimiento preventivo y equipamientos de calibraje.

Los productos de **ADAM** están predominantemente diseñados para los siguientes segmentos de Mercado: Laboratorios, Educativo, Médico y Industrial. El abanico de productos puede ser clasificado de la siguiente forma:

- Balanzas Analíticas y de Precisión para Laboratorios.
- Balanzas de precision para centros educativos.
- Balanzas de cuenta para aplicaciones industriales y en almacenes.
- Balanzas digitales de pesar y de control de peso.
- Balanzas y plataformas de alta calidad con características de programación extensa incluyendo cuenta de partes, peso en porcentaje, etc.
- Balanzas digitales electrónicas para uso médico
- Balanzas al detalle para calcular un precio informáticamente.

<p>Adam Equipment Co. Ltd. Bond Avenue Milton Keynes MK1 1SW UK</p> <p>Phone:+44 (0)1908 274545 Fax: +44 (0)1908 641339</p> <p>e-mail: sales@adamequipment.co.uk</p>	<p>Adam Equipment Inc. 26, Commerce Drive Danbury, CT 06810 USA</p> <p>Phone: +1 203 790 4774 Fax: +1 203 792 3406</p> <p>e-mail: sales@adamequipment.com</p>	<p>Adam Equipment S.A. (Pty) Ltd. P.O. Box 1422 Kempton Park 1620 Johannesburg Republic of South Africa</p> <p>Phone +27 (0)11 974 9745 Fax: +27 (0)11 392 2587</p> <p>e-mail: sales@adamequipment.co.za</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

© Copyright by Adam Equipment Co. Ltd. Todos los derechos reservados. No parte de esta publicación puede ser reimpressa o traducida de ninguna forma o a través de ningún medio sin la previa autorización de Adam Equipment.

Adam Equipment se reserva el derecho de hacer cambios en la tecnología, características, especificaciones y diseño de su equipamiento sin previo aviso.

Toda la información contenida en esta publicación está al máximo de actualizada, completa y precisa. No obstante, no nos responsabilizamos de los errors de comprensión que pueden resultar de leer este material.

La última versión de esta publicación puede ser encontrada en nuestra página web.

Visítenos a www.adamequipment.com